Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá

Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6164

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

PERMISO BIMESTRAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

Nº 05443

Fecha de Expedición: 10/6/2015 Fecha de Vencimiento: 18/8/2015

Zona Regional: Panamá oeste Estación Local: La chorrera

Empresa: Cargas Comunes Dirección: El Coco Tel.: 2535352

Marca del Vehículo: Kenworth Matricula: AK1986 Color: Uno

Tipo de Equipo: Chuto Tipo de Producto: Inflamable Cap.: ———

Aseguradora: Banesco Para uso en: Territorio Nacional

Solicitud de Servicio No. 62095 Recibo de Pago No. 8690

Inspector: C. Zuñiga Firma por DINASEPI: ———

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS
REVISION PRELIMINAR DEL VEHICULO

ZONA REGIONAL:	Penonomé Oeste	ESTACION LOCAL:	La Chorrera
FECHA:	16/6/2015	MATRICULA:	AK 1986
NOMBRE O RAZON SOCIAL	Cargas Comunes		

TIPO	MARCA	MODELO	AÑO
CABEZAL	Kenworth	T800	2006
CAMION			
REMOLQUE			
PICK-UP			

CAPACIDAD DEL SISTEMA O REMOLQUE:

PRODUCTO TRANSPORTADO: Diesel

CABEZAL	X	CAMION		REMOLQUE		PICK-UP	

ESTADO FISICO DEL VEHICULO	APROBADO	RECHAZADO	NO APLICA
LIMPIEZA DE MOTOR	/		
CONDICIONES DEL SISTEMA ELECTRICO	/		
LUCES REGULARES	/		
LUCES DIRECCIONALES	/		
LUCES PILOTOS	/		
LUZ ESCOLTA	/		
LUZ DE RETROCESO	/		
TRIANGULOS O CONOS	/		
LETREROS DE INFLAMABLES ROTULADOS	/		
LETREROS DE NO LLEVAR PASAJEROS EN AMBAS PUERTAS	/		
PITO O BOCINA	/		
PITO DE RETROCESO	/		
CONDICION DE LA MAZORCA	/		
CONDICIONES DE LOS NEUMATICOS	/		
CONDICIONES DE LAS POLLERAS	/		
CONDICION FISICA DEL CABEZAL	/		
INTERRUPTOR ELECTRICO DE ENERGIA	/		
EXTINTOR DE 20 LIBRAS DE CAPACIDAD 20A: 120BC	/		
UBICACIÓN DEL EXTINTOR	/		
CONDICION DE LA QUINTA (5º) RUEDA			/
LLAVE DE FONDO			/
LLAVE DE SALIDA			/
VALVULAS DE ENERGIA (Señalizadas y Pintadas)			/
TUBERIAS DE CONDUCCION DEL PRODUCTO			/
LIMPIEZA DEL SISTEMA (Remanentes)			/
CONDICION DE LAS MANGUERAS DE DESCARGA			/
DISPOSITIVO DE ACOPLES			/
SELLOS EN TAPAS DE COMPARTIMIENTO Y VALVULAS			/
LETREROS DE PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 MTS. (50 Pies)			/
INDICADORES DE TEMPERATURA			/
MANOMETRO DE PRESION			/
SISTEMA DE DESCARGA ELECTRICA Y ESTATICA			/

OBSERVACIONES:

Penonomé Oeste el 16 de Agosto de 2015

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá Correo: dinasepi@bomberos.gob.pa Tel.: 512-6184

Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISIÓN DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE INCENDIOS

PERMISO BIMESTRAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

NO

Fecha de Expedición: 18/6/2015 Fecha de Vencimiento: 18/8/2015

Zona Regional: Panamá Oeste Estación Local: Cocharcas

Empresa: Cargas Limpias Dirección: El Coco Tel.: 2533352

Marca del Vehículo: Kenworth Matricula: AK 1985 Color: Blanco

Tipo de Equipo: Cisterna Tipo de Producto: Inflamable Cap.: —

Aseguradora: Banco Para uso en: Territorio Nacional

Solicitud de Servicio No. 6295 Recibo de Pago No. 8607

Inspector: C. Zamora Firma por DINASEPI:

Observaciones:
1. Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.
2. El trámite para la renovación de este Registro Anual debe realizarse en horario de oficina.
3. El Equipo inspeccionado deberá portar el extintor para la clasificación y cantidad de producto que transporta

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS
REVISION PRELIMINAR DEL VEHICULO

ZONA REGIONAL:	Panamá Oeste	ESTACION LOCAL:	Cachorrera
FECHA:	18/6/2015	MATRICULA:	AK1985
NOMBRE O RAZON SOCIAL	Cargas Cantaras		

TIPO	MARCA	MODELO	AÑO
CABEZAL	KENWORTH		2006
CAMION			
REMOLQUE			
PICK-UP			

CAPACIDAD DEL SISTEMA O REMOLQUE:
PRODUCTO TRANSPORTADO: Nafta y Diesel

CABEZAL	X	CAMION		REMOLQUE		PICK-UP	

ESTADO FISICO DEL VEHICULO	APROBADO	RECHAZADO	NO APLICA
LIMPIEZA DE MOTOR	/		
CONDICIONES DEL SISTEMA ELECTRICO	/		
LUCES REGULARES	/		
LUCES DIRECCIONALES	/		
LUCES PILOTOS	/		
LUZ ESCOLTA	/		
LUZ DE RETROCESO	/		
TRIANGULOS O CONOS	/		
LETREROS DE INFLAMABLES ROTULADOS	/		
LETREROS DE NO LLEVAR PASAJEROS EN AMBAS PUERTAS	/		
PITO O BOCINA	/		
PITO DE RETROCESO	/		
CONDICION DE LA MAZORCA	/		
CONDICIONES DE LOS NEUMATICOS	/		
CONDICIONES DE LAS POLLERAS	/		
CONDICION FISICA DEL CABEZAL	/		
INTERRUPTOR ELECTRICO DE ENERGIA	/		
EXTINTOR DE 20 LIBRAS DE CAPACIDAD 20A: 120BC	/		
UBICACIÓN DEL EXTINTOR	/		
CONDICION DE LA QUINTA (5º) RUEDA			/
LLAVE DE FONDO			/
LLAVE DE SALIDA			/
VALVULAS DE ENERGIA (Señalizadas y Pintadas)			/
TUBERIAS DE CONDUCCION DEL PRODUCTO			/
LIMPIEZA DEL SISTEMA (Remanentes)			/
CONDICION DE LAS MANGUERAS DE DESCARGA			/
DISPOSITIVO DE ACOPLES			/
SELLOS EN TAPAS DE COMPARTIMIENTO Y VALVULAS			/
LETREROS DE PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 MTS. (50 Pies)			/
INDICADORES DE TEMPERATURA			/
MANOMETRO DE PRESION			/
SISTEMA DE DESCARGA ELECTRICA Y ESTATICA			/

OBSERVACIONES:

Permiso vence el 18 de Agosto de 2015

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios
DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS

PERMISO BIMESTRAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

FECHA DE EXPEDICION: 10/6/2015 FECHA DE VENCIMIENTO: 10/8/2015 Nº 7662

ZONA REGIONAL: Panamá Oeste ESTACION LOCAL: Chorrera

EMPRESA: Cargas Combustibles PROPIETARIO: Angel Blanco

DIRECCION: El Cimarrón PARA USO EN: Territorio Nacional

MARCA DEL VEHICULO: Kenworth MATRICULA: AK3116 COLOR: Gris

CONDUCTOR: Desiderio C.I.P.: —

TIPO DE PRODUCTO: Inflamable CAPACIDAD: —

S/SERVICIO Nº: 60295 RECIBO DE PAGO Nº: 26 EC Nº DE PERMISO ANUAL: —

INSPECTOR: C. Chorrera FIRMA POR DINASEPI: [signature]

OBSERVACIONES: El camión o cisterna debe portar un extintor de 20 Lbs. ABC (20A:120BC)
Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS
REVISION PRELIMINAR DEL VEHICULO

ZONA REGIONAL:	Panamá Oeste	ESTACION LOCAL:	La Chorrera
FECHA:	18/6/2015	MATRICULA:	AK 3116
NOMBRE O RAZON SOCIAL			

TIPO	MARCA	MODELO	AÑO
CABEZAL	Kenworth		
CAMION			
REMOLQUE			
PICK-UP			

CAPACIDAD DEL SISTEMA O REMOLQUE:
PRODUCTO TRANSPORTADO: Nafta y Diesel

CABEZAL	X	CAMION		REMOLQUE		PICK-UP	

ESTADO FISICO DEL VEHICULO	APROBADO	RECHAZADO	NO APLICA
LIMPIEZA DE MOTOR	/		
CONDICIONES DEL SISTEMA ELECTRICO	/		
LUCES REGULARES	/		
LUCES DIRECCIONALES	/		
LUCES PILOTOS	/		
LUZ ESCOLTA	/		
LUZ DE RETROCESO	/		
TRIANGULOS O CONOS	/		
LETREROS DE INFLAMABLES ROTULADOS	/		
LETREROS DE NO LLEVAR PASAJEROS EN AMBAS PUERTAS	/		
PITO O BOCINA	/		
PITO DE RETROCESO	/		
CONDICION DE LA MAZORCA	/		
CONDICIONES DE LOS NEUMATICOS	/		
CONDICIONES DE LAS POLLERAS	/		
CONDICION FISICA DEL CABEZAL	/		
INTERRUPTOR ELECTRICO DE ENERGIA	/		
EXTINTOR DE 20 LIBRAS DE CAPACIDAD 20A: 120BC	/		
UBICACIÓN DEL EXTINTOR	/		
CONDICION DE LA QUINTA (5º) RUEDA	/		
LLAVE DE FONDO			/
LLAVE DE SALIDA			/
VALVULAS DE ENERGIA (Señalizadas y Pintadas)			/
TUBERIAS DE CONDUCCION DEL PRODUCTO			/
LIMPIEZA DEL SISTEMA (Remanentes)			/
CONDICION DE LAS MANGUERAS DE DESCARGA			/
DISPOSITIVO DE ACOPLES			/
SELLOS EN TAPAS DE COMPARTIMIENTO Y VALVULAS			/
LETREROS DE PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 MTS. (50 Pies)			/
INDICADORES DE TEMPERATURA			/
MANOMETRO DE PRESION			/
SISTEMA DE DESCARGA ELECTRICA Y ESTATICA			/

OBSERVACIONES:

Permiso vence el 18 de Agosto de 2015

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios
DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS

PERMISO BIMESTRAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

FECHA DE EXPEDICION: 18/6/2015 FECHA DE VENCIMIENTO: 18/8/2015 Nº 7660

ZONA REGIONAL: Panamá Oeste ESTACION LOCAL: Chorrera

EMPRESA: Cargas Chorrera PROPIETARIO: Angel Ramos

DIRECCION: El Coco PARA USO EN: Territorio Nacional

MARCA DEL VEHICULO: Kenworth MATRICULA: AK2470 COLOR: Gris

CONDUCTOR: Eduardo C.I.P.:

TIPO DE PRODUCTO: Inflamable CAPACIDAD:

S/SERVICIO Nº: 62295 RECIBO DE PAGO Nº: 8690 Nº DE PERMISO ANUAL:

INSPECTOR: C. Chorrera FIRMA POR DINASEPI:

OBSERVACIONES: El camión o cisterna debe portar un extintor de 20 Lbs. ABC (20A:120BC)
Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS
REVISION PRELIMINAR DEL VEHICULO

ZONA REGIONAL:	Panamá Oeste	ESTACION LOCAL:	Chorrera
FECHA:	18/6/2015	MATRICULA:	AK 2470
NOMBRE O RAZON SOCIAL	CTR925	2WKJD292	

TIPO	MARCA	MODELO	AÑO
CABEZAL	Kenworth	T800	1993
CAMION			
REMOLQUE			
PICK-UP			

CAPACIDAD DEL SISTEMA O REMOLQUE:
PRODUCTO TRANSPORTADO: Hidrocarburo

CABEZAL	X	CAMION		REMOLQUE		PICK-UP	

ESTADO FISICO DEL VEHICULO	APROBADO	RECHAZADO	NO APLICA
LIMPIEZA DE MOTOR	/		
CONDICIONES DEL SISTEMA ELECTRICO	/		
LUCES REGULARES	/		
LUCES DIRECCIONALES	/		
LUCES PILOTOS	/		
LUZ ESCOLTA	/		
LUZ DE RETROCESO	/		
TRIANGULOS O CONOS	/		
LETREROS DE INFLAMABLES ROTULADOS	/		
LETREROS DE NO LLEVAR PASAJEROS EN AMBAS PUERTAS	/		
PITO O BOCINA	/		
PITO DE RETROCESO	/		
CONDICION DE LA MAZORCA	/		
CONDICIONES DE LOS NEUMATICOS	/		
CONDICIONES DE LAS POLLERAS	/		
CONDICION FISICA DEL CABEZAL	/		
INTERRUPTOR ELECTRICO DE ENERGIA	/		
EXTINTOR DE 20 LIBRAS DE CAPACIDAD 20A: 120BC	/		
UBICACIÓN DEL EXTINTOR	/		
CONDICION DE LA QUINTA (5º) RUEDA	/		
LLAVE DE FONDO			/
LLAVE DE SALIDA			/
VALVULAS DE ENERGIA (Señalizadas y Pintadas)			/
TUBERIAS DE CONDUCCION DEL PRODUCTO			/
LIMPIEZA DEL SISTEMA (Remanentes)			/
CONDICION DE LAS MANGUERAS DE DESCARGA			/
DISPOSITIVO DE ACOPLES			/
SELLOS EN TAPAS DE COMPARTIMIENTO Y VALVULAS			/
LETREROS DE PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 MTS. (50 Pies)			/
INDICADORES DE TEMPERATURA			/
MANOMETRO DE PRESION			/
SISTEMA DE DESCARGA ELECTRICA Y ESTATICA			/

OBSERVACIONES:

Permiso Vence el 18 de Agosto de 2015

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1, Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios
DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS

PERMISO BIMESTRAL PARA TRANSPORTAR CARGAS PELIGROSAS

FECHA DE EXPEDICION: 18/6/2015 FECHA DE VENCIMIENTO: 18/8/2015 Nº 7655

ZONA REGIONAL: Panamá Oeste ESTACION LOCAL: La Chorrera

EMPRESA: Cargas Lamorga PROPIETARIO: Angel Ramos

DIRECCION: El Cumbre PARA USO EN: Territorio Nacional

MARCA DEL VEHICULO: Kenworth MATRICULA: AK2468 COLOR: Gris

CONDUCTOR: Desconocido C.I.P.:

TIPO DE PRODUCTO: Inflamable CAPACIDAD:

S/SERVICIO Nº: 68295 RECIBO DE PAGO Nº: 2670 Nº DE PERMISO ANUAL:

INSPECTOR: C Lamorga FIRMA POR DINASEPI:

OBSERVACIONES: El camión o cisterna debe portar un extintor de 20 Lbs. ABC (20A:120BC)
Este documento debe permanecer siempre en el vehículo.

Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Apdo. 816-07753, Panamá 1. Rep. de Panamá. Correo: dinasepi@bomberosdepanama.gob.pa Tel.: 512-6115 Fax: 512-6125
Dirección Nacional de Seguridad, Prevención e Investigación de Incendios

DIVISION DE SEGURIDAD Y PREVENCION DE INCENDIOS
REVISION PRELIMINAR DEL VEHICULO

ZONA REGIONAL:	Panamá Oeste	ESTACION LOCAL:	Chorrera
FECHA:	18/6/2015	MATRICULA:	AK2468
NOMBRE O RAZON SOCIAL	Cirsa Transnova		

TIPO	MARCA	MODELO	AÑO
CABEZAL	Kenworth	T800	2005
CAMION			
REMOLQUE			
PICK-UP			

CAPACIDAD DEL SISTEMA O REMOLQUE:	
PRODUCTO TRANSPORTADO:	Petroleo

CABEZAL	X	CAMION		REMOLQUE		PICK-UP	

ESTADO FISICO DEL VEHICULO	APROBADO	RECHAZADO	NO APLICA
LIMPIEZA DE MOTOR	/		
CONDICIONES DEL SISTEMA ELECTRICO	/		
LUCES REGULARES	/		
LUCES DIRECCIONALES	/		
LUCES PILOTOS	/		
LUZ ESCOLTA	/		
LUZ DE RETROCESO	/		
TRIANGULOS O CONOS	/		
LETREROS DE INFLAMABLES ROTULADOS	/		
LETREROS DE NO LLEVAR PASAJEROS EN AMBAS PUERTAS	/		
PITO O BOCINA	/		
PITO DE RETROCESO	/		
CONDICION DE LA MAZORCA	/		
CONDICIONES DE LOS NEUMATICOS	/		
CONDICIONES DE LAS POLLERAS	/		
CONDICION FISICA DEL CABEZAL	/		
INTERRUPTOR ELECTRICO DE ENERGIA	/		
EXTINTOR DE 20 LIBRAS DE CAPACIDAD 20A: 120BC	/		
UBICACIÓN DEL EXTINTOR	/		
CONDICION DE LA QUINTA (5º) RUEDA	/		
LLAVE DE FONDO			/
LLAVE DE SALIDA			/
VALVULAS DE ENERGIA (Señalizadas y Pintadas)			/
TUBERIAS DE CONDUCCION DEL PRODUCTO			/
LIMPIEZA DEL SISTEMA (Remanentes)			/
CONDICION DE LAS MANGUERAS DE DESCARGA			/
DISPOSITIVO DE ACOPLES			/
SELLOS EN TAPAS DE COMPARTIMIENTO Y VALVULAS			/
LETREROS DE PROHIBIDO FUMAR A MENOS DE 15 MTS. (50 Pies)			/
INDICADORES DE TEMPERATURA			/
MANOMETRO DE PRESION			/
SISTEMA DE DESCARGA ELECTRICA Y ESTATICA			/

OBSERVACIONES:

Permiso vence el 18 de Agosto de 2015